

LKW 10W40 HD-TECH Pro

SHILUX Performance Oil

Beschreibung

LKW 10W40 HD-TECH Pro basiert auf moderner HC-Synthesetechnologie und ist als leistungsfähiges Dieselmotorenöl für hoch belastete Nutzfahrzeugmotoren ausgelegt. Auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen bietet es zuverlässigen Schutz. Besonders geeignet ist es für Aggregate mit moderner Abgasnachbehandlung einschließlich Dieselpartikelfilter.

Ein abgestimmtes Additivpaket mit wenig aschebildenden Bestandteilen unterstützt die Funktion empfindlicher Abgassysteme. Das Öl deckt unterschiedliche Anwendungen im gewerblichen Schwerlastverkehr ab und kann verlängerte Wartungsintervalle nach Herstellervorgabe unterstützen. Lkw, Busse sowie Bau- und Landmaschinen gehören zu seinem ganzjährigen Einsatzbereich.

Leistungsmerkmale & Vorteile

- Ein hoher Schutz gegen mechanischen Verschleiß an stark belasteten Motorteilen
- Die Zusammensetzung mit geringem Aschegehalt unterstützt die Lebensdauer moderner Abgassysteme
- Zuverlässige Viskositätseigenschaften für sichere Schmierung bei wechselnden Temperaturen
- Beständig gegen Alterung und Oxidation auch bei hoher thermischer Belastung
- Reinigend wirkende Bestandteile helfen, Ablagerungen zu minimieren und den Motor sauber zu halten
- Bietet Unterstützung für wirtschaftlichen Betrieb durch mögliche Verlängerung der Wartungsintervalle

Empfohlene Einsatzbereiche

- Vorgesehen für moderne Dieselmotoren in Lkw und anderen Nutzfahrzeugen
- Ebenso für Fahrzeuge mit Turbolader geeignet
- Zur Anwendung in Motoren mit mehreren Ventilen pro Zylinder
- Für Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter geeignet
- Zum Einsatz in Motoren mit Abgaskatalysator

Kompatibilität mit anderen Schmierstoffen

Mit handelsüblichen Schmierstoffen vergleichbarer Spezifikation lässt sich dieses Motorenöl mischen; die Verträglichkeit ist gegeben. Um die optimale Leistungsfähigkeit zu erhalten, sollte beim Nachfüllen möglichst dasselbe Produkt verwendet werden.

Spezifikationen

- SAE 10W40
- ACEA E6, E7, E9
- API CK-4

Dieses Produkt wird empfohlen für

Hersteller / Norm	Empfehlung / Spezifikation
CATERPILLAR	ECF-3
CUMMINS	CES 20086
DAF	
DETROIT DIESEL	DDC 93K222
DTFR 15C110	(MB 228.51)
DEUTZ	DQC IV-18 LA
JASO	DH2
MACK	EOS 4.5
MAN	M 3477, M 3271-1
MB	226.9
MTU	Typ 3.1
RENAULT VI	RLD-3
RENAULT TRUCK	RXD, RGD
SCANIA	Low Ash
VOLVO	VDS 4.5, CNG

Technische Daten

Prüfmerkmal	Einheit	Kennwert
Flammpunkt CoC	°C	234
Pourpoint	°C	-36
Viskosität bei 100°C	mm²/s	14,8
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	857
Viskosität bei 40°C	mm²/s	97
Dynam. Viskosität bei -25°C	mPa.s	4680
Viskositätsindex	-	160
Schwefelgehalt	mass. %	0,28
Phosphorgehalt	mass. %	0,08
Sulphatasche	%	0,95
TBN	mgKOH/g	11

Gebinde

Gebinde	Inhalt
Kanister	20 Liter
Fass	60 Liter
Fass	200 Liter
Container IBC	1000 Liter

Umweltgerechter Umgang

Die Entsorgung erfolgt entsprechend der zugeordneten Altölkategorie und den geltenden gesetzlichen Vorschriften. Dabei sind die jeweils gültigen nationalen Bestimmungen zur Altölentsorgung einzuhalten.