

LKW 20W50 HD-TECH MAX

SHILUX Performance Oil

Beschreibung

LKW 20W50 HD-TECH MAX wurde als hoch belastbares Mehrbereichs-Motorenöl für den professionellen Einsatz in Nutzfahrzeugen mit Diesel- oder Benzinmotor entwickelt. Es richtet sich besonders an Motoren, die dauerhaft hohe Lasten bewältigen und eine höhere Viskositätsklasse benötigen, etwa in warmem Klima, bei schweren Transporten oder im Offroad-Betrieb.

Die robuste Zusammensetzung erhält eine zuverlässige Schmierung bei erhöhten Betriebstemperaturen und vermindert die mechanische Beanspruchung stark belasteter Motorkomponenten. Reinigungsaktive Additive minimieren Ablagerungen und Rückstände und unterstützen über lange Einsatzzeiten einen sauberen, stabilen Motorlauf.

Besonders geeignet ist das Produkt für gemischte Fuhrparks mit unterschiedlichen Fahrzeugtypen sowie ältere, robuste Motorkonzepte, die einen temperaturstabilen Schmierstoff mit hohem Verschleißschutz benötigen. Es unterstützt verlängerte Wartungsintervalle nach Herstellervorgabe und bietet hohe Betriebssicherheit auch bei anspruchsvollen Einsatz- und Temperaturbedingungen.

Leistungsmerkmale & Vorteile

- Ein sehr wirksamer Schutz gegen Verschleiß auch bei hoher Dauerbelastung und schweren Einsatzbedingungen
- Eine konstante Schmierleistung bei hohen Temperaturen unterstützt einen sicheren Motorbetrieb
- Beständig gegen Ölalterung und Oxidation für gleichbleibende Leistungsfähigkeit
- Reinigend wirkende Bestandteile helfen, Ablagerungen und Schlamm im Motor zu reduzieren
- Verlässlicher Schutz gegen Korrosion und die Bildung von Schaum
- Bietet Unterstützung für lange Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorgaben
- Für warme Einsatzgebiete und Anwendungen mit hoher thermischer Belastung besonders geeignet

Empfohlene Einsatzbereiche

- Vorgesehen für Diesel- und Benzinmotoren in Nutzfahrzeugen und Arbeitsmaschinen
- Für Fahrzeuge im schweren Dauerbetrieb und unter hoher Last besonders geeignet
- Zur Anwendung in Motoren mit Turbolader
- Besonders passend für gemischte Fuhrparks mit unterschiedlichen Fahrzeugtypen und Baujahren
- Die Anwendung wird empfohlen für Regionen mit höheren Umgebungstemperaturen oder anspruchsvollen Einsatzbedingungen

Kompatibilität mit anderen Schmierstoffen

Mit handelsüblichen Schmierstoffen vergleichbarer Spezifikation lässt sich dieses Motorenöl mischen; die Verträglichkeit ist gegeben. Um die optimale Leistungsfähigkeit zu erhalten, sollte beim Nachfüllen möglichst dasselbe Produkt verwendet werden.

Spezifikationen

- SAE 20W50
- ACEA E7
- API CI-4/SL + SHPD

Dieses Produkt wird empfohlen für

Hersteller / Norm	Empfehlung / Spezifikation
ALLISON	C-4
CATERPILLAR	ECF-1a, ECF-2
DETROIT DIESEL	93K215
DTFR 15B110	(MB 228.3)
GLOBAL	DHD-1
JASO	DH1
MAN	M 3275
MB	229.1
MTU	Typ 2

Technische Daten

Prüfmerkmal	Einheit	Kennwert
Flammpunkt CoC	°C	234
Pourpoint	°C	-33
Viskosität bei 100°C	mm²/s	17,7
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	882
Viskosität bei 40°C	mm²/s	147,5
Dynam. Viskosität bei -20°C	mPa.s	6390
Viskositätsindex	-	132
TBN	mgKOH/g	10,8
Sulphatasche	%	-

Gebinde

Gebinde	Inhalt
Kanister	20 Liter
Fass	60 Liter
Fass	200 Liter
Container IBC	1000 Liter

Umweltgerechter Umgang

Die Entsorgung erfolgt entsprechend der zugeordneten Altölkategorie und den geltenden gesetzlichen Vorschriften. Dabei sind die jeweils gültigen nationalen Bestimmungen zur Altölentsorgung einzuhalten.