

20W50 HT-TECH

SHILUX Performance Oil

Beschreibung

20W50 HT-TECH ist als leistungsfähiges Mehrbereichs-Motorenöl auf Benzin- und Dieselmotoren in Pkw und leichten Nutzfahrzeugen abgestimmt. Es wurde besonders für hohe thermische Belastungen und warme Klimazonen entwickelt. Die robuste Zusammensetzung erhält die Schmierleistung auch bei erhöhten Öltemperaturen und schützt Motorbauteile zuverlässig unter anspruchsvollen Bedingungen.

Das ausgewogene Additivpaket vermindert Reibungsverluste und minimiert Ablagerungen. So werden Motorsauberkeit und konstante Leistungsfähigkeit über längere Einsatzzeiten unterstützt. Im Stadtverkehr und auf längeren Lastfahrten bleibt die Schmierung belastbar. Besonders geeignet ist das Öl für sportlich gefahrene Fahrzeuge und Anwendungen mit erhöhter Dauerlast.

Leistungsmerkmale & Vorteile

- Ein hoher Schutz gegen Verschleiß auch bei starker thermischer und mechanischer Belastung
- Eine konstante Schmierleistung bei hohen Betriebstemperaturen
- Die gute Reinigungskraft hilft, Ablagerungen und Rückstände im Motor zu reduzieren
- Beständig gegen Ölalterung für gleichbleibende Leistungsfähigkeit
- Geringe Neigung zur Verdampfung unterstützt einen reduzierten Ölverbrauch
- Für anspruchsvolle Einsatzbedingungen und hohe Motorbelastung geeignet
- Für warme Klimazonen und Fahrten unter Dauerlast besonders geeignet

Empfohlene Einsatzbereiche

- Vorgesehen für Benzin- und Dieselmotoren in Pkw und leichten Nutzfahrzeugen
- Für Fahrzeuge mit Turboaufladung geeignet
- Zum Einsatz in Motoren mit Mehrventiltechnik
- Für den Einsatz bei sportlicher oder stärker belasteter Fahrweise
- Die Anwendung wird empfohlen für Regionen mit höheren Umgebungstemperaturen

Kompatibilität mit anderen Schmierstoffen

Mit handelsüblichen Schmierstoffen vergleichbarer Spezifikation lässt sich dieses Motorenöl mischen; die Verträglichkeit ist gegeben. Um die optimale Leistungsfähigkeit zu erhalten, sollte beim Nachfüllen möglichst dasselbe Produkt verwendet werden.

Spezifikationen

- SAE 20W50
- ACEA A3/B4
- API SN/CF

Technische Daten

Prüfmerkmal	Einheit	Kennwert
Flammpunkt CoC	°C	214
Pourpoint	°C	-39
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	889
Viskosität bei 40°C	mm²/s	160,6
Dynam. Viskosität bei -15°C	mPa.s	7880
Viskositätsindex	-	124
TBN	mgKOH/g	10,8
Viskosität bei 100°C	mm²/s	18,0

Gebinde

Gebinde	Inhalt
Dose	1 Liter
Kanister	5 Liter
Kanister	20 Liter
Fass	60 Liter
Fass	200 Liter
Container IBC	1000 Liter

Umweltgerechter Umgang

Die Entsorgung erfolgt entsprechend der zugeordneten Altölkategorie und den geltenden gesetzlichen Vorschriften. Dabei sind die jeweils gültigen nationalen Bestimmungen zur Altöleentsorgung einzuhalten.