

20W50 ST-TECH

SHILUX Performance Oil

Beschreibung

Für Benzin- und Dieselmotoren mit unterschiedlichen Betriebsbedingungen wurde 20W50 ST-TECH als vielseitiges Mehrbereichs-Motorenöl entwickelt. Sein Einsatz bietet sich besonders bei robusten Motorkonstruktionen an, für die eine höhere Viskositätsklasse vorgeschrieben ist.

Die ausgewogene Additivierung baut auch bei erhöhten Temperaturen einen stabilen Schmierfilm auf und vermindert wirksam Verschleiß und Ablagerungen. Die Schmierleistung bleibt dadurch auf längeren Strecken und bei anspruchsvollen Einsätzen konstant.

Das Öl lässt sich ganzjährig verwenden und bietet insbesondere in wärmeren Klimazonen oder bei älteren Motorkonzepten eine zuverlässige Betriebsstabilität. Es fördert die Sauberkeit im Motor und unterstützt dessen dauerhafte Funktionssicherheit.

Leistungsmerkmale & Vorteile

- Bietet Unterstützung für einen stabilen Schmierfilm auch bei höheren Betriebstemperaturen
- Trägt dazu bei, Verschleiß an stark belasteten Motorteilen zu reduzieren
- Die gute Reinigungskraft trägt zur Verminderung von Ablagerungen und Schlamm bei
- Stabile Viskositätseigenschaften für zuverlässige Schmierung bei verschiedenen Temperaturen
- Bietet Unterstützung für eine sichere Motorfunktion auch unter anspruchsvollen Fahrbedingungen
- Für ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselfahrzeugen geeignet

Empfohlene Einsatzbereiche

- Vorgesehen für Benzin- und Dieselmotoren in Pkw und leichten Nutzfahrzeugen
- Für Fahrzeuge mit Turbolader geeignet
- Zum Einsatz in Motoren mit Abgaskatalysator
- Zur Anwendung in klassischen und robusten Motorenkonzepten
- Für wärmere Regionen oder höhere Dauerbelastung besonders geeignet

Kompatibilität mit anderen Schmierstoffen

Mit handelsüblichen Schmierstoffen vergleichbarer Spezifikation lässt sich dieses Motorenöl mischen; die Verträglichkeit ist gegeben. Um die optimale Leistungsfähigkeit zu erhalten, sollte beim Nachfüllen möglichst dasselbe Produkt verwendet werden.

Spezifikationen

- SAE 20W50
- API SF/CD

Technische Daten

Prüfmerkmal	Einheit	Kennwert
Flammpunkt CoC	°C	228
Pourpoint	°C	-39
Viskosität bei 100°C	mm²/s	20,4
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m³	857
Viskosität bei 40°C	mm²/s	137
Dynam. Viskosität bei -15°C	mPa.s	1930
Viskositätsindex	-	172
TBN	mgKOH/g	7,0
Sulphatasche	%	-

Gebinde

Gebinde	Inhalt
Dose	1 Liter
Kanister	5 Liter
Kanister	20 Liter
Fass	60 Liter
Fass	200 Liter
Container IBC	1000 Liter

Umweltgerechter Umgang

Die Entsorgung erfolgt entsprechend der zugeordneten Altölkategorie und den geltenden gesetzlichen Vorschriften. Dabei sind die jeweils gültigen nationalen Bestimmungen zur Altölentsorgung einzuhalten.